

كلية الإقتصاد المنزلي
كلية معتمدة من الهيئة القومية لضمان الجودة والاعتماد

ولجنة القياس والتقويم

ولجنة ضمان الجودة والاعتماد

نماذج أسئلة امتحان الجودة

	القسم / ملابس ونسيج	الفرقة / الرابعة	
	مقرر / اختبارات الجودة للأنسجة	كود المقرر / C411	
	لعام الدراسي : 2023/2024	الفصل الدراسي / الأول	
	طريقة اجابة الامتحان يتم اجابة الامتحان في البابل شيت الملحق		
التاريخ : 2024/1/16	عدد الأسئلة : سوالين رئيسيين تحت كل سوال ثلاثون مفردة اختبار	الدرجة الكلية للامتحان ستون درجة فقط لاغير	عدد اوراق الامتحان ورقتين وجه وظهر 4 صفحات

تعليمات خاصة بالامتحان : يجب تظليل النموذج في ورقة الإجابة الملحقة
يتم الإجابة على جميع اسئلة الامتحان بالقلم الجاف لتظليل الإجابات في البابل شيت ويمنع استخدام القلم الرصاص
السؤال الأول : ظلل (T) اذا كانت الاجابة صحيحة و (F) اذا كانت الاجابة خاطئة (ثلاثون درجة بواقع درجة واحدة لكل مفردة

م	الجملة
1	تصنف العيوب في جداول فحص العيوب الى Critical , Major.
2	عند عمل حياكة خارجية في القطعة الملابسية يراعى الا تكون اكبر من " ¼ وذلك حتى لا تبدوا وكأنها شفة خارجية او ثنية وتعطى مظهر غير جيد .
3	يجب التأكد من الشحنه بالكامل قد تم الانتهاء منها قبل اجراء عملية الفحص ويتم ذلك عن طريق ورقة SHIPMENT INFORMATION
4	عند الفحص فإن عدد الكراتين المطلوب فحصها هو الجذر التكعيبي لمجموع الكراتين التي تمت تعبئتها .
5	عندما يكون هناك ورب او عدم تماثل بين تركيب الجيبين لمسافة اكثر من ¼ " ويكون ذلك لافت للنظر على مستوى طول الذراع يعتبر ذلك من العيوب الثانوية لتركيب الجيب
6	العيوب الرئيسية هي العيوب الغير مقبولة نهائيا حيث انها تعرض حياة مستخدميها للخطر
7	من خطط الفحص الفردي والمزدوج والمتعدد
8	في الفحص المتعدد يتم سحب المرة الثانية من العينات في حالة ظهور الأرقام الوسطية فقط
9	يوجد جدول يختص بالفحص الفردي وكذلك جدول يختص بالفحص المزدوج ويشترك الإثنان معا في جدول مستويات الفحص وكمية الشحنه المطلوب فحصها
10	Soft Lines تعنى صناعة المنسوجات
11	اذا وجدت غرز مهربة من 4/1 : " 2/1" يعتبر ذلك من عيوب الغرز
12	مقاس العروة أكبر أو أصغر من الزرار المستخدم يعد من عيوب الغرز
13	تثبيت الإضافات على الملابس يجب أن يكون مثبتة بدون كرمشه أو فراغات هوائيه يعد ذلك من جودة المواصفات
14	الملصقات على الكرتون بها عيب (اى الملصق او الصمغ المستخدم غير مناسب يعتبر من العيوب الثانوية
15	اذا وجدت اى اطراف او نهايات حادة في منتجات الأطفال يعد ذلك من عيوب النظام والأمان
16	تكاليف الوقاية هي التي تصرف لمنع حدوث عيوب في المنتج والوقاية من عدم مطابقة المنتجات مع المواصفات المطلوبة
17	ارضاء المستهلك ليس هدفا لجودة المنتجات
18	توكيد الجودة يختلف عن ضبط الجودة
19	دعم الادارة العليا : ينبغي التركيز على تصميم عمليات قادرة على انتاج مخرجات يطلبها العميل
20	قياس الجودة: من المتطلبات الأساسية وجود نظام للقياس مبني على استخدام الأساليب الاحصائية لضبط الجودة مخطط باريتو، مخطط ايشيكاوا
21	الإدارة تعنى استخدام الوظائف الإدارية من تنظيم وتخطيط وقيادة وتحفيز الموارد والرقابة عليها
22	من أهداف ادارة الجودة الشاملة تحقيق الرضا للعملاء وذلك من خلال التعرف فى البدء على حاجات ورغبات العملاء الحاليين والمتوقعين
23	المقارنة المرجعية الوظيفية : تركز على اجراء مقارنات مع منظمة منافسة بشكل مباشر.
24	تتضمن معوقات تطبيق ادارة الجودة الشاملة مقاومة التغيير وضعف نظم المعلومات فى الشركة أو المصنع

انظر الصفحة التالية





كلية معتمدة من الهيئة القومية لضمان الجودة والاعتماد
كلية الإقتصاد المنزلي

وتحبة القياس والتقييم

وتحبة ضمان الجودة والاعتماد

25	تتولد بيروقراطية الجودة عند تطبيق الـ TQM والتي تضع أعباء إضافية على الشركة او المصنع
26	الايزو 8402: هي درجة تلبية مجموعة السمات المتحققة في المنتج وفقاً لمتطلبات الزبون .
27	المقارنة المرجعية الداخلية تشمل المقارنة التنافسية والمقارنة المرجعية الإستراتيجية
28	يتكون نظام فاست من خمس اجهزة اختبارات اساسية لقياس خواص الأقمشة في حدود معدلات منخفضة من الإجهادات
29	تتولد بيروقراطية الجودة عند تطبيق الـ TQM والتي تضع أعباء إضافية على الشركة او المصنع
30	تخطيط جودة المنتج : يقصد به وضع الخطط اللازمة لعمليات الانتاج وتحديد خصائص كل عملية ورقابتها للحد من انحراف العمليات

السؤال الثاني : اختر الاجابة الصحيحة من (a) (b) (c) (d) وقم بتظليلها (ثلاثون درجة بواقع درجة واحدة لكل مفردة)

SAMPLE SIZE CODE LETTER	SAMP-LE SIZE	AQL		
		2.5 Ac-rc	4 Ac-rc	6.5 Ac-rc
K	125	7	10	14
		8	11	15
L	200	10	14	21
		11	15	22
M	315	14	21	↑
		15	22	
N	500	21	↑	↑
		22		
Q	1250	↑		

Lot or batch size		Special inspection level		General inspection level	
From	To	s-2	s-4	II	III
10001	35000	D	H	M	N
35001	150000	E	J	N	P
150001	500000	E	J	P	Q
500001	Over	E	K	Q	R

1	من الجداول السابقة لديك شحنة 20000 قطعة تفحص على المستوى II يكون الحرف المقابل هو	a) N b) Q	c) M d) J
2	من الجدول السابق لديك شحنة فحص 600000 قطعة عند مستوى فحص خاص S-4 يكون الحرف المقابل هو وال SAMPLE SIZE هو	a) Q/1250 b) K/125	c) M / 315 d) E / 500
3	من الجدول السابق لديك شحنة فحص عند الحرف Q عند الفحص على 2.5 يكون الـ AC-RE هما	a) 14-15 b) 10-11	c) 21-22 d) 7-8
4	من تعاريف الجودة التوافق مع احتياجات الزبون ومتطلباته يتبع هذا تعريف	a) Ishikawa b) Deming	c) Crosby d) Feigenbaum
5	(تعني قياس مدى مطابقة المنتج النهائي للمواصفات الموضوعه مسبقاً) ماسبق يقصد به	a) الأداء b) الجودة	c) الخصائص الجمالية d) المطابقة
6	من اهداف المقارنة المرجعية	a) خفض التكاليف b) المقارنة المرجعية الوظيفية	c) المقارنة المرجعية الاستراتيجية d) المقارنة المرجعية التشغيلية

انظر الصفحة التالية


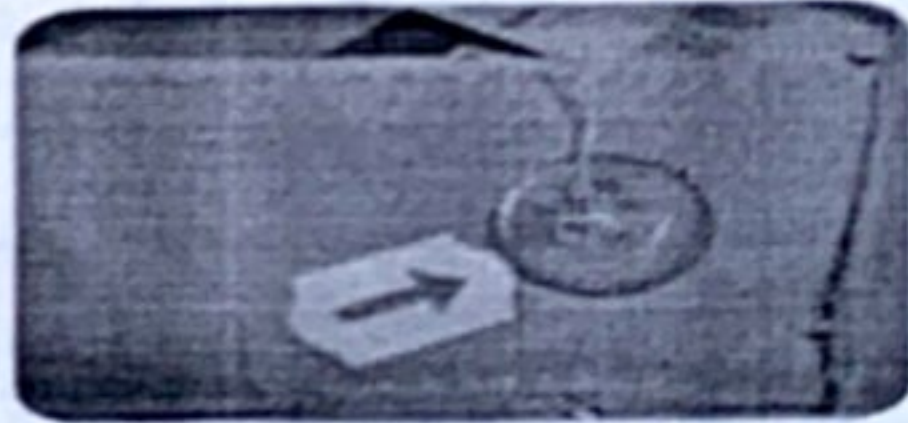


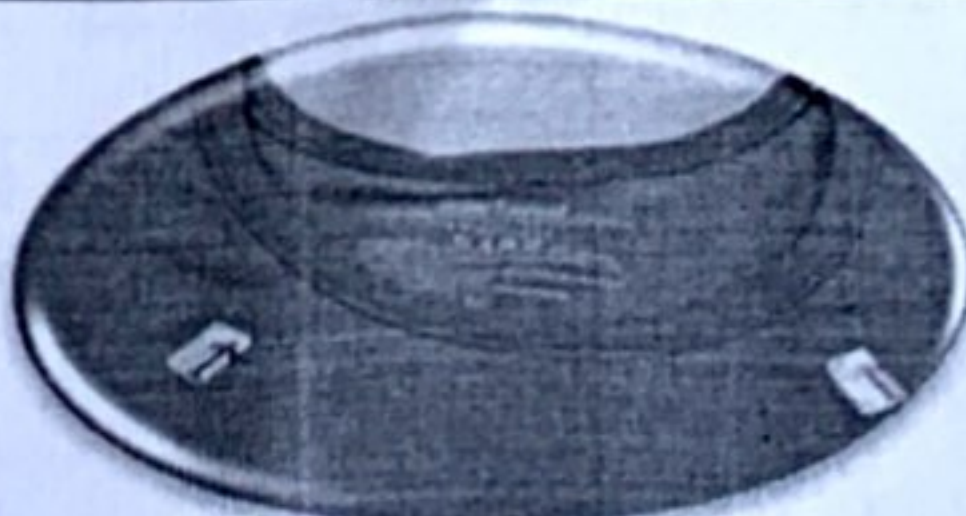




7	مجموعة صغيرة من العاملين يؤدون عملاً متشابهاً أو مترابطاً يتقابلون بشكل دوري، بهدف تحديد وتحليل مشكلات الجودة والإنتاج وتحسين الأداء".	a) منحى خصائص العمليات b) تعريف حلقات الجودة	c) اهداف حلقات الجودة d) ليس اي شئ مما سبق
8	الإلتزام / وجود هيكل سليم لحل المشكلات / البداية الصغيرة / التهيئة الذهنية / تخصيص الموارد (كلها تتبع	a) المتطلبات الأساسية لتطبيق حلقات الجودة b) سمات حلقات الجودة	c) اسليب حلقات الجودة d) دورة ديمنج
9	الأساليب الأساسية التي تستخدمها حلقات الجودة لحل المشكلات المتعلقة بالعمل هي	a) العصف الذهني وجمع البيانات ومخطط باريتو b) تحليل البيانات ومخطط السبب والنتيجة	c) A+b d) خطط عمل/ راجع/ طبق
10	رسم باريتو البياني يساعد في	a) فهم أو تحديد العوامل أو الأشياء الأكثر تسبباً للمشكلة b) مدى أهمية العوامل المسببة للمشكلة بالترتيب	c) ترتيب المشاكل أو الأسباب حسب الأولوية للبدء في معالجتها d) كل ما سبق صحيح
11	تكاليف تدريب العاملين في مجال الجودة تعد من :	a) تكاليف الوقاية b) تكاليف التعبئة	c) تكاليف التخزين d) تكاليف الشراء
12	في تحليل البيانات تستخدم الأدوات التالية :	a) قوائم المراجعة وخرائط السيطرة b) الخط البياني ومخطط الانتشار	c) المدرج التكراري ومخطط الدائرة d) كل ما سبق صحيح
13	تكاليف الإخفاق الداخلي تشمل	a) تكاليف إعادة التشغيل b) تكاليف معدات الإختبار والتفتيش	c) تكاليف متعلقة بتقييم المخزون d) تكاليف فحص التوريدات
14	الكفاءة الإنتاجية =	a) المخرجات * المدخلات b) النسبة المئوية للمخرجات	c) النسبة المئوية للمدخلات d) المخرجات / المدخلات
15	مبادئ إدارة الجودة الشاملة منها مايلي	a) مرحلة الإعداد b) مرحلة التخطيط	c) استراتيجيات الجودة d) المدخلات
16	المواد الأولية / الأموال / الإدارة / الأسواق / العاملين / التحفيز / وغيرها من العوامل المؤثرة في	a) الجودة b) تكاليف الإخفاق	c) ادارة الجودة d) المقارنة المرجعية
17	إذا كان اجمالي الشحنة معبأة في 10500 كرتونة فإن عدد الكراتين التي سوف يتم سحبها هو	a) 100 كرتونة b) 104 كرتونة	c) 102 كرتونة d) 103 كرتونة
18	الشروط الواجب مراعاتها عند الفحص :	a) تحديد مستوى فحص الكراتين وفحص المنتج التأكد من ان الشحنة قد تم الانتهاء منها عن طريق ورقة الشحن b) تحديد ارقام الكراتين في استمارة خاصة لإرسالها الى العميل	c) تحديد الكمية الأساسية التي سوف يتم فحصها سواء من الكراتين او عدد القطع التي سوف يتم فحصها . d) A+c .+b
19	انواع تكاليف الجودة هي :	a) تكاليف الوقاية / تكاليف التقييم / تكاليف الاخفاق الخارجى b) تكاليف الاخفاق الداخلى / تكاليف الاخفاق الخارجى / التقييم / تكاليف الخفاق الداخلى / الاخفاق الخارجى / التقييم / تكاليف اعادة التشغيل	c) تكاليف الوقاية / الاخفاق الداخلى / الاخفاق الخارجى / تكاليف التخطيط للجودة d) تكاليف الوقاية / تكاليف التحكم فى العمليات الانتاجية / تكاليف تدريب العاملين / تكاليف التقييم

انظر الصفحة التالية ←



20	قانون حساب النسبة من كل مقياس داخل الكرتين عند الفحص هو	
	<p>a) (اجمالي قطع اللون المسحوبة * اجمالي قطع الكرتون) / معدل التعبئة لكل مقياس</p> <p>b) معدل التعبئة لكل مقياس / اجمالي قطع الكرتون * اجمالي قطع اللون المسحوبة</p> <p>c) معدل التعبئة من كل مقياس * اجمالي قطع الكرتون // اجمالي قطع اللون المسحوبة</p> <p>d) غير كل ما سبق</p>	
21	يعتبر من مميزات الفحص الكلي 100%	
	<p>a) فرز كامل للسليم والمعيب من المواد او المنتجات</p> <p>b) يكون اقتصاديا</p> <p>c) يصيب الفاحص بالملل لكبر حجم الكميات التي تفحص</p> <p>d) يكلف كثيرا حيث يجب ان تفحص كل مفردة على حده</p>	
22	سواء في الطريقة الفردية او المزوجة نحتاج الى جدول سحب العينات وهو يتكون من ثلاث اجزاء رئيسية هي	
	<p>a) الكمية او الشحنة - RE - AQL - (الفحص الخاص) - (الفحص العام)</p> <p>b) (الفحص الخاص) - S-3, S-4 - (الفحص العام)</p> <p>c) (الكمية او الشحنة) - (الفحص الخاص) - (الفحص العام)</p> <p>d) ليس اي مما سبق</p>	
23	المستويات التي يتم عندها فحص العينات في صناعة الملابس هي :	
	<p>a) 4 : 6.5 : 10</p> <p>b) 2.5 : 4 : 6.5 : 10</p> <p>c) 1.5 : 2.5 : 4 : 10</p> <p>d) 4 : 6.5 : 10 : 25</p>	
24	عندما تكون الألوان والمقاسات والكميات في الكرتون غير صحيحة يصنف ذلك على انه عيب :	
	<p>a) رئيسي</p> <p>b) ثانوي</p> <p>c) خطير</p> <p>d) متوسط</p>	
25	اذا كان هناك فرق في عدد القطع المطلوب فحصها يؤخذ الزيادة في صالح الألوان	
	<p>a) الفاتحة</p> <p>b) المتوسطة</p> <p>c) الداكنة</p> <p>d) المائلة الى اللون الداكن</p>	
26	الكرتين ممزقه يصنف هذا العيب	
	<p>a) Critical</p> <p>b) Major</p> <p>c) Mainor</p> <p>d) Nothing</p>	
27	الزرار تم تركيبه بطريقة غير صحيحة وبه خيط زائد يصنف العيب	
	<p>a) Critical</p> <p>b) Major</p> <p>c) Mainor</p> <p>d) Nothing</p>	
28	تعريف العيب	
	<p>a) Buttons omitted, broken</p> <p>b) Soil</p> <p>c) Unsecured shank</p> <p>d) Carton Damage</p>	
29	تعريف العيب هو	
	<p>a) Box seam split</p> <p>b) Broken stitch in main label</p> <p>c) Unsecured button</p> <p>d) Carton Damage</p>	
30	تعريف العيب هو	
	<p>a) Open seam</p> <p>b) Sleeves set in backwards or twisted</p> <p>c) Collar points distinctively ill-shaped or not uniform</p> <p>d) Excessive fullness ,puckers or twisting of top collar</p>	

انتهت الأسئلة مع خالص الدعاء بالتوفيق والتميز